

BATTERYcharge 908



Совместимость с системой
Старт/Стоп

Защищает аккумулятор при низких
температурах



Зимний режим

Защищает аккумулятор при низких
температурах



9-ступенчатый цикл зарядки

Для простой зарядки свинцово-
кислотных/AGM-аккумуляторов



Умные зарядные устройства и приспособления для обслуживания с многоступенчатым циклом зарядки OSRAM BatteryCharger 908 - интеллектуальное зарядное устройство на 8А для транспортных средств 12В и 24В, включая большинство легковых автомобилей и минивэнов, а также фургонов и небольших грузовиков. Одним нажатием кнопки включается 7-ступенчатый цикл зарядки для литиевых аккумуляторов и 9-ступенчатый цикл зарядки свинцово-кислотных/AGM аккумуляторов. Подключите зарядное устройство и будьте уверены, что оно позаботится о работоспособности вашего автомобильного аккумулятора, режим долгосрочного обслуживания включается автоматически, когда аккумулятор полностью заряжен. Цифровой дисплей значительно упрощает процесс работы с устройством, а множество систем безопасности защищают от обратной полярности и короткого замыкания.

Техническое описание продукта

Technical data

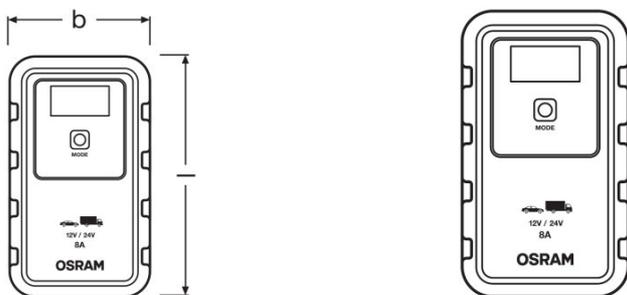
Информация о продукте

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Применение (категория и специфика) | Smart battery charger |
|------------------------------------|-----------------------|

Электрические параметры

| | |
|----------------------------------|---------|
| Зарядка (до) | 8.0 A |
| Поддержка заряда (до) | 4.0 A |
| Макс. емкость заряжаемой батареи | 150 А·ч |
| Макс. емкость заряжаемой батареи | 70 А·ч |

Размеры и вес



| | |
|-------------------------|---------|
| Длина | 1850 mm |
| Ширина | 1060 mm |
| Высота | 700 mm |
| Длина кабеля питания | 1.5 m |
| Длина кабеля с зажимами | 1.5 m |

Дополнительные данные

| | |
|--|--|
| Рекомендуется использовать с | Motorcycle, Car, SUV, Van, Small Truck |
| Ступеней зарядки: свинцовые, AGM, EFB | 9 |
| Ступеней зарядки: литиевые аккумуляторы | 7 |
| Подключение аккумулятора | O-rings, Crocodile Clamps |

Environmental information

| | |
|--|---------------|
| Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH) | |
| Date of Declaration | 07-03-2024 |
| Primary Article Identifier | 4052899620544 |

Техническое описание продукта

| | |
|----------------------------------|--|
| Candidate List Substance 1 | Lead |
| CAS No. of substance 1 | 7439-92-1 |
| Safe Use Instruction | The identification of the Candidate List substance is sufficient to allow safe use of the article. |
| Declaration No. in SCIP database | 39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68 |



Detail



Detail



Detail

Данные для заказа

| Product code | Описание продукта | Упаковка (цена/шт.) | Размеры (длина x ширина x высота) | Объем | Вес брутто |
|---------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------|------------|
| 4052899620544 | BATTERY charge 908 | Folding carton box 1 | 145 mm x 128 mm x 272 mm | 5.05 дм ³ | 1041.00 g |
| 4052899620629 | BATTERY charge 908 | Shipping carton box 4 | 314 mm x 280 mm x 334 mm | 29.37 дм ³ | 4740.00 g |

The mentioned product code describes the smallest quantity unit which can be ordered. One shipping unit can contain one or more single products. When placing an order, for the quantity please enter single or multiples of a shipping unit.

Загрузка данных

| Файл |
|--|
|  User instruction BATTERYcharge |
|  Movie application BatteryCharge How to Video (EN) |
|  Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN) |

Соответствие стандартам

Техническое описание продукта

* Условия предоставления гарантии приведены на сайте

www.osram.ru/am-guarantee

Рекомендации по установке:

Подробное описание, инструкции и чертежи приведены в спецификации продукта.

Рекомендации по применению

Для получения дополнительной информации и изображения продукции, пожалуйста, ознакомьтесь с инструкцией.

Примечание

В заказ могут быть внесены изменения без предварительного уведомления. Проверьте информацию на наличие ошибок. Убедитесь, что информация актуальна.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.